

i-News

NEWS LETTER

Ikeda Sangyo Co., Ltd.

volume

9

Jan, 2013

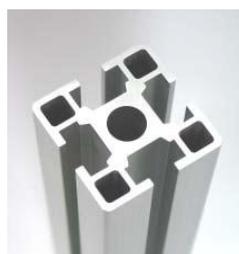
池田産業株式会社



中尾金属株式会社
N-POLEシリーズ



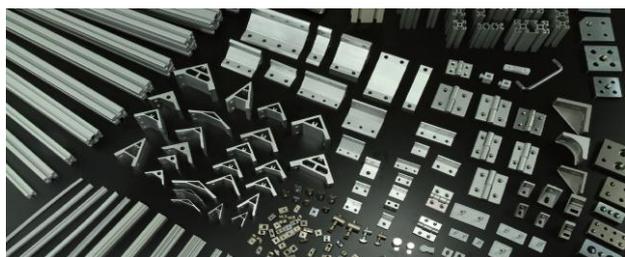
装置構造材



N-POLEは耐食アルミ合金を使用。
軽量で剛性に優れています。
各フレーム、部品の表面は全て9μ
アルマイト処理を施し、キズ・耐食に
優れ、いつまでも美しさを保ちます。



泰東機械(上海)有限公司
TFアルミフレーム



上海から世界へ

日本でも中国でもコストダウンをトータルサポート
イメージ図だけでもお見積りいたします。



TAKIGEN タキゲン製造株式会社

LAMP スガツネ工業株式会社

Geo.Prince ジョー・プリンス竹下株式会社



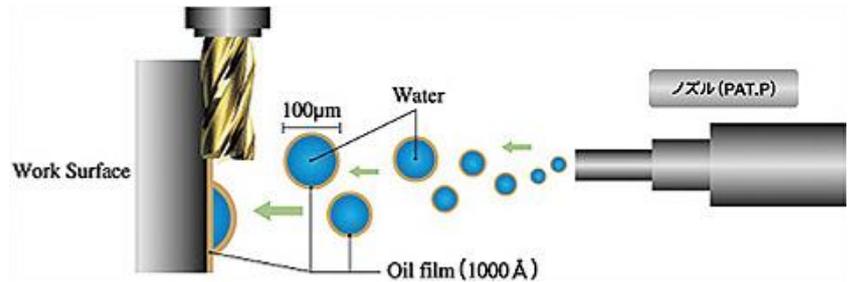
セミドライ加工ユニット「JOOM」(ジューム)



現在ご使用中の機械が
「エコマシニング」に変身できます。

切削油の使用量が10ml/h～50ml/hと微量であることから、石油資源の節約になります。また、切削油タンク不要、廃油処理不要によるエネルギー資源の低減が期待でき、環境負荷を考慮した製品です。

- 水とエアと微量の油で
セミドライ加工が可能です。
- 水滴が100 μ m程度と大きい
加工点へ確実に到達します。
- 水滴の冷却効果と微量油による潤滑
加工精度が安定します。
- 質量大い水滴に微量の油膜を形成
空気中への切削油の飛散が抑えられ工場環境が改善されます。
- 生分解油の使用
切粉のリサイクルが容易になり、環境汚染を防止します。
水溶性切削油の使用を減少させ産業廃棄物の低減が可能です。



ワークと刃物の接触点に直結吹き付けることにより加工点の潤滑と冷却が図れます。

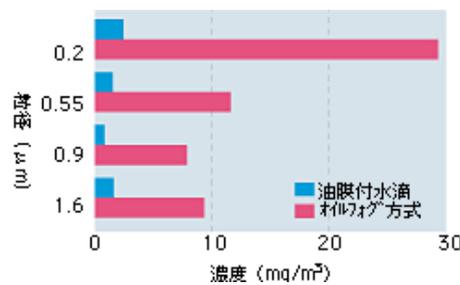
適用例



マシニングセンター



NC旋盤



実験条件 (溝研削加工)	
加工形態	連続加工
加工機	専用機
工具	TiN付SKH57
被削材	アルミ(ハイシリコン入)+銅
主轴回転数	980rpm
加工寸法	幅3.5mm×深さ1.8mm

油膜付水滴の場合

機械内のミストが少ない

↓
ミストコレクター不要

旋盤やマシニングセンターに取付けてセミドライ加工が可能です。
ノズルの外掛けで使用する場合は本体から専用配管(空気、水、油の3本一体配管)をノズルまで接続します。ノズルは加工点に近い箇所へ固定してください。
旋盤のタレットやマシニングセンターのセンタースルー等で加工する場合はお問い合わせください。

池田産業株式会社 <http://www.ikedasangyo.com>

- | | | |
|----------|-------------------|-------------------------------------|
| □ 本社営業部 | 大阪府東大阪市本庄西2-2-31 | Tel. 06-6747-7231 Fax. 06-6746-6580 |
| □ 京滋支社 | 京都市伏見区竹田北三ツ杭町22番地 | Tel. 075-645-7207 Fax. 075-645-7288 |
| □ 福知山営業所 | 京都府福知山市土師宮町2-77 | Tel. 0773-27-4821 Fax. 0773-27-4823 |